



VALOR NPI

Velocizza l'Introduzione di Nuovi Prodotti riducendo gli errori grazie al DFM

Valor NPI porta la conoscenza reale dei processi produttivi - fabbricazione del PCB e assemblaggio - direttamente dentro il flusso di progettazione, consentendo di eseguire l'analisi DFM in qualsiasi momento, fino al rilascio in produzione.

Ciò consente di trovare errori finché è possibile correggerli rapidamente, invece che nelle fasi successive, abbreviando il time-to-market e riducendo i costi.

Perché scegliere Valor NPI?

Accelera l'Introduzione di Nuovi Prodotti

Valor NPI è lo strumento che consente di effettuare tutte le verifiche di producibilità necessarie prima ancora di realizzare il prototipo. Anticipando eventuali problematiche, è possibile arrivare più velocemente alla versione corretta per la produzione reale.

Colma il divario tra progettazione e produzione

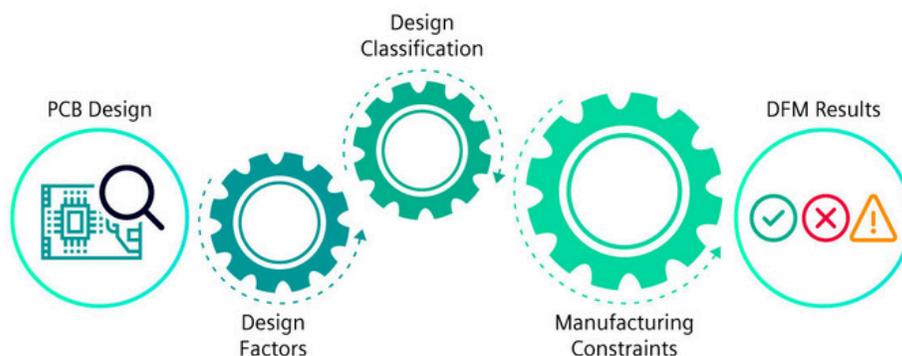
Valor NPI porta l'esperienza della fabbrica nel mondo della progettazione, offrendo agli uffici tecnici un ampio set di verifiche basate sulle tecniche reali di produzione. In tal modo essi dispongono di strumenti di analisi per la correzione degli errori in ogni fase del flusso progettuale.

Integra le verifiche DFM nella progettazione

Valor NPI è disponibile direttamente all'interno dell'ambiente di progettazione di Xpedition Layout, ma si integra anche con gli altri strumenti di PCB Design. È possibile analizzare problemi DFM sulla base di più di 1.000 criteri, relativi sia alla fabbricazione che all'assemblaggio.

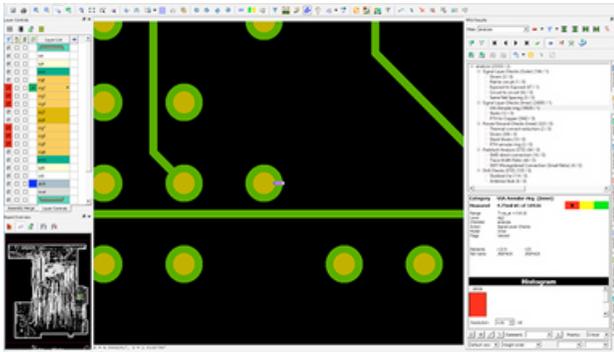
Riduce gli errori e migliora la qualità

Grazie alla disponibilità degli strumenti DFM in ogni fase del processo, è possibile individuare in modo precoce qualsiasi tipo di errore o difetto, ma anche ottimizzare il progetto per la produzione su larga scala, individuando dove possono verificarsi bassi rendimenti o guasti sul campo.



Con Valor NPI il Design for Manufacturing del PCB si integra in pieno nel flusso progettuale, utilizzando informazioni che appartengono sia al progetto stesso, sia alle fasi di produzione (fabbricazione e assemblaggio). Per questo processo vengono utilizzati 3 tipi di informazioni: Fattori di classificazione del PCB; Classificazione del PCB; Vincoli di fabbricazione del PCB.

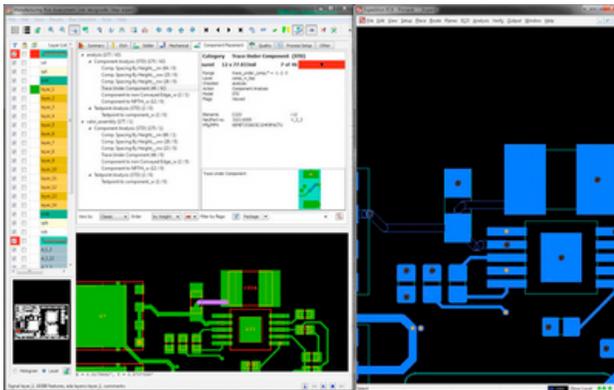
Fattori di classificazione del PCB



I fattori sono caratteristiche del progetto PCB che possono essere utilizzati per determinare i tipi di scheda, perfezionare le regole dei vincoli e stabilire quali controlli DFM devono essere eseguiti. Dai dati EDA è possibile ricavare informazioni come ad esempio:

- Tipi di strato
- Intento di spaziatura
- Intento di larghezza del conduttore
- Peso del rame
- Numero di strati

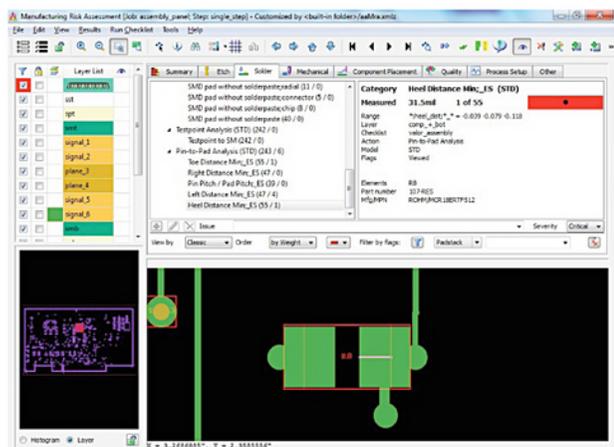
Classificazione del PCB



Diversi tipi di schede con diversi processi di produzione richiedono regole DFM diverse. Quindi il PCB Design può essere classificato ad esempio da:

- Definizioni di processo
- Livelli tecnologici come standard, avanzato, microelettronica
- SMT su un lato, SMT su due lati
- Sistemi di terra, sistemi aviotrasportati
- IPC Classe 1, 2 o 3
- Caratteristiche della scheda come la larghezza della linea tipica

Vincoli di classificazione del PCB



I vincoli si basano sulle capacità di produzione e sui fattori di progettazione. Qui dobbiamo sapere quali sono i limiti delle capacità dei propri partner di produzione per i processi richiesti. Per esempio:

- Copper Spacing
- Annular Ring
- Plane Spacing
- Solder Mask Coverage
- Silk Screen Spacing
- Solder Volume
- Component Spacing
- Component Shadowing
- Test Access