



INSIGHT HUB

La piattaforma per monitorare, analizzare e ottimizzare la produzione

Insight Hub raccoglie, analizza e visualizza dati operativi in tempo reale, trasformandoli in insight strategici per ottimizzare l'efficienza, ridurre i costi e migliorare la qualità della produzione. La sua interfaccia intuitiva semplifica il monitoraggio di KPI e prestazioni aziendali.

Grazie alla connessione diretta con macchinari, sensori e sistemi aziendali, Insight Hub fornisce un quadro chiaro e dettagliato dell'intero processo produttivo. Con funzionalità di analisi avanzata e intelligenza artificiale, supporta decisioni rapide e informate, abilitando un reale Digital Manufacturing.

Perché scegliere Insight Hub?

Monitoraggio della produzione in tempo reale

Insight Hub raccoglie e visualizza dati aggiornati istantaneamente da ogni macchinario e processo produttivo. Questo permette di intervenire tempestivamente su eventuali anomalie, ottimizzando la produzione e migliorando la gestione delle risorse aziendali.

Analisi predittiva e ottimizzazione operativa

Grazie all'intelligenza artificiale e agli algoritmi avanzati di analisi, Insight Hub è in grado di prevedere guasti, migliorare la pianificazione della manutenzione e ridurre i tempi di fermo macchina, aumentando la produttività complessiva dell'impianto.

Dashboard personalizzabili e accesso intuitivo ai dati

Ogni utente può configurare dashboard interattive su misura per le proprie esigenze, ottenendo una visione chiara dei KPI aziendali. I dati sono accessibili in tempo reale da qualsiasi dispositivo, migliorando la collaborazione tra i team.

Integrazione con i sistemi aziendali esistenti

Insight Hub si collega facilmente ai software di gestione aziendale, come MES ed ERP, garantendo un flusso di dati continuo e senza interruzioni. Questo permette di eliminare silos informativi e migliorare la coerenza dei processi produttivi.



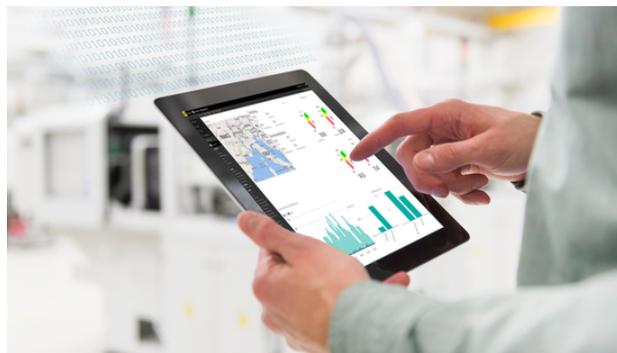
Insights Hub, la suite di applicazioni IoT industriali di Siemens per migliorare il processo decisionale, consente ora agli utenti di sfruttare una nuova funzionalità **AI for Everyone**, la quale permette di sfruttare i dati delle serie temporali degli asset connessi all'IoT e di creare previsioni.

Il valore strategico di Insight Hub



Per la produzione: monitoraggio immediato e azioni proattive

Insight Hub permette di visualizzare in tempo reale lo stato delle linee, le quantità prodotte, gli scarti e i fermi macchina. Gli operatori e i responsabili di reparto possono intervenire rapidamente in caso di deviazioni, ottimizzando i tempi e migliorando la continuità produttiva grazie ad alert configurabili e dashboard personalizzate.



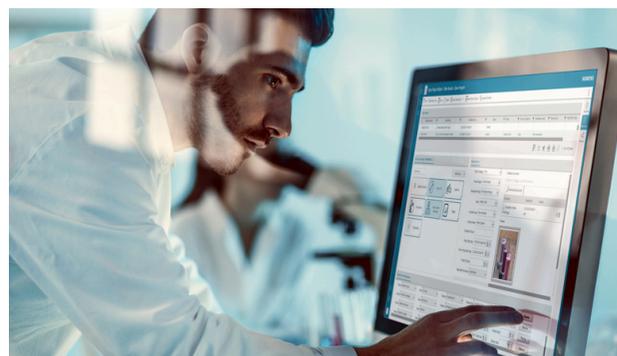
Per la qualità: tracciabilità e miglioramento continuo

Grazie alla raccolta automatica dei dati da macchinari e sistemi MES, Insight Hub fornisce una base affidabile per l'analisi delle performance di qualità. I team possono individuare correlazioni tra difetti e processi, attuare azioni correttive mirate e ridurre i costi legati alle non conformità, migliorando i livelli qualitativi in modo strutturale.



Per il management: visibilità globale e decisioni data-driven

Con report consolidati e cruscotti di sintesi, la direzione può valutare le performance produttive su più impianti, confrontare periodi e linee, e monitorare l'impatto delle iniziative di miglioramento. Una base dati solida e trasparente supporta la pianificazione e accelera il processo decisionale.



Per l'IT e l'integrazione digitale

Opcenter Reporting si integra nativamente con Opcenter Execution e altri sistemi aziendali (ERP, PLM), semplificando l'archiviazione, l'accesso e la condivisione dei dati. Supporta la governance dei dati produttivi e riduce il carico sull'IT, grazie a strumenti di configurazione no-code e sicurezza centralizzata.