

OPCENTER INTRA PLANT LOGISTICS

Gestión de materiales y flujo de material Just-in-Time en el ensamblaje de PCBs

Opcenter Intra Plant Logistics es la solución ideal para la gestión de materiales en el ensamblaje de PCBs. Permite un flujo lean de materiales entre el almacén y el shopfloor. Ayuda a la fábrica a reducir inventario y desperdicio optimizando el uso para aumentar la rotación y retirando el exceso de material del shopfloor.

Permite la automatización completa de la entrega de materiales entre estaciones de trabajo y ofrece analíticas integradas de fabricación para el suministro de materiales. Facilita el cumplimiento de los requisitos del cliente mediante la generación de informes de trazabilidad automáticos y la comparación de la calidad entre proveedores de material.

¿Por qué elegir Opcenter Intra Plant Logistics?

Reduce inventario y desperdicios

Opcenter Intra Plant Logistics reduce el WIP de planta y el inventario general en el ensamblaje de PCBs. Ya no necesitas grandes kits de material ni almacenamiento en línea, porque optimiza el uso del material para aumentar su rotación, elimina el exceso de WIP en el shopfloor y reduce el coste de las piezas obsoletas.

Mejora el rendimiento

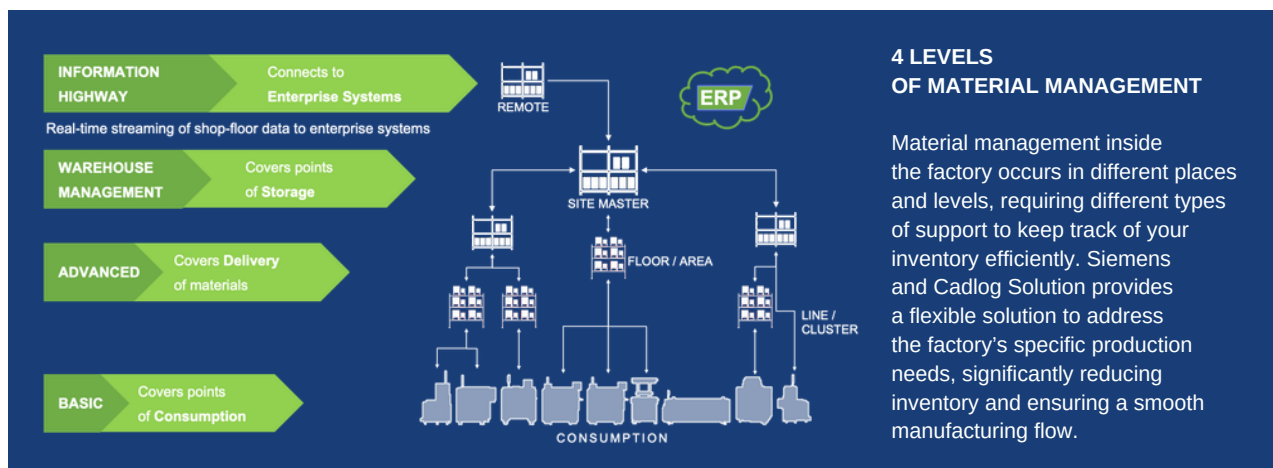
La gestión de herramientas mejora la eficacia de la línea al permitir un flujo lean y optimizado de materiales entre el almacén y el shopfloor, optimizando los tiempos de cambio de línea, reduciendo la necesidad de contar material y permitiendo un uso eficaz de los materiales en planta mediante indicaciones de picking y put-away.

Potencia la inversión en ERP

Permite realizar un seguimiento preciso del material en planta en tiempo real, complementando las funciones del ERP al proporcionar datos actualizados sobre consumo, desperdicio y transacciones al propio ERP. Esto aumenta considerablemente la precisión de la información que alimenta las funciones del ERP y aporta mayor valor al sistema.

Mejora la calidad

La verificación avanzada garantiza que todos los materiales (y herramientas) correctos estén configurados antes del ensamblaje, mejorando la eficiencia y la calidad de la línea. Ofrece la máxima flexibilidad al admitir funciones como piezas alternativas, AVL, posicionamiento libre de feeders, posiciones alternativas dinámicas, material bloqueado, safe splicing, etc.





Accede a la gestión de inventario en tiempo real

Conoce el estado actual y la ubicación exacta del material. Obtén información de rendimiento en tiempo real gracias al seguimiento de materiales y consigue una visión precisa del inventario hasta el nivel de cada portador individual. La solución se aplica a todas las estaciones que consumen material en la fábrica, incluidas las máquinas de colocación automática, las estaciones de ensamblaje manual, el ensamblaje de sistemas y puntos de proceso como dispensadores y recubrimiento.



Utiliza la reposición de material JIT inteligente

Elimina los tiempos de inactividad y mejora la utilización de los activos. Con la reposición de material just-in-time (JIT), puedes reducir las paradas causadas por la entrega de piezas incorrectas o por la espera de nuevo material. IPL supervisa el plan de producción para anticipar las necesidades de reabastecimiento de material para la producción próxima. Tras la previsión, el sistema selecciona el material ideal basándose en reglas de coste configurables y en los cambios de orden.



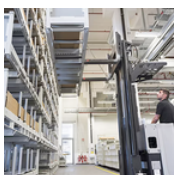
Aprovecha la gestión de almacenamiento eKanban

Reduce el inventario y el trabajo en curso en el shopfloor. El seguimiento automático del consumo y del desperdicio de material de cada contenedor proporciona información sobre la cantidad restante en cada uno y su ubicación exacta. Esto ayuda a reducir el trabajo en proceso en planta, ya que elimina la necesidad de grandes kits de material y de buffer stock. Se pueden configurar reglas Kanban para la reposición de material tanto en las áreas de almacenamiento como en los puntos de reabastecimiento.



Realiza una gestión especial de materiales

Garantiza que ningún material caducado llegue al shopfloor. Gestiona fácilmente inventarios sensibles o con fecha de caducidad, como los dispositivos sensibles a la humedad (MSD), con alarmas automáticas para cualquier material en cualquier entorno. Los materiales sensibles a la humedad y aquellos sujetos a caducidad se identifican en la fase de registro, y se puede forzar la parada de máquinas o de operarios si algún material caduca. La gestión de MSD incluye envejecimiento, almacenamiento en seco y procesos de horneado.



Gestiona el almacén de forma eficiente

Orquesta las tareas de commissioning, kitting y picking. Gestiona la recepción de mercancías entrantes con un registro rápido del material y su ubicación, así como las tareas de almacén para la entrega de productos. Visualiza y prioriza las solicitudes y Opcenter Intra Plant Logistics se encargará de la orquestación de tareas para el picking de material, su validación y seguimiento. Guía a los operarios en sus tareas con dispositivos intralogísticos de mano, proporcionando información de commissioning en tiempo real.



Gestiona el transporte de materiales

Obtén una visibilidad incomparable de los materiales. Realiza el track & trace de los materiales a lo largo de todas las operaciones logísticas, guía el transporte manual de material o integra la gestión de vehículos guiados automáticamente (AGV) para activar la recogida y entrega de materiales. Anticipa la necesidad de reposición, identifica el material ideal y guía a las soluciones de almacenamiento automatizado para recoger y preparar el material. Mediante la integración con AGV, indica al gestor de flota que entregue el material antes del plazo establecido.