

INSIGHT HUB

La plataforma para supervisar, analizar y optimizar las operaciones de fabricación

Insight Hub recopila, analiza y visualiza datos operativos en tiempo real, transformándolos en información estratégica para optimizar la eficiencia, reducir costes y mejorar la calidad de la producción. Su interfaz intuitiva simplifica la supervisión de los KPI y del rendimiento empresarial.

Con conectividad directa a máquinas, sensores y sistemas empresariales, Insight Hub ofrece una visión clara y detallada de todo el proceso productivo. Gracias a sus analíticas avanzadas y a la inteligencia artificial, permite tomar decisiones rápidas y fundamentadas y habilita una verdadera Fabricación Digital.

¿Por qué elegir Insight Hub?

Supervisión de la producción en tiempo real

Insight Hub recopila y muestra datos actualizados de cada máquina y proceso de producción. Esto permite responder de inmediato a las anomalías, optimizar la producción y mejorar la gestión de los recursos.

Analítica predictiva y optimización operativa

Impulsado por IA y algoritmos de analítica avanzada, Insight Hub predice fallos, mejora la planificación del mantenimiento y reduce los tiempos de inactividad, aumentando la productividad global de la planta.

Paneles personalizables y acceso intuitivo a los datos

Cada usuario puede configurar paneles interactivos adaptados a sus necesidades, con una visualización clara de los KPI empresariales. Los datos son accesibles en tiempo real desde cualquier dispositivo, mejorando la colaboración entre equipos.

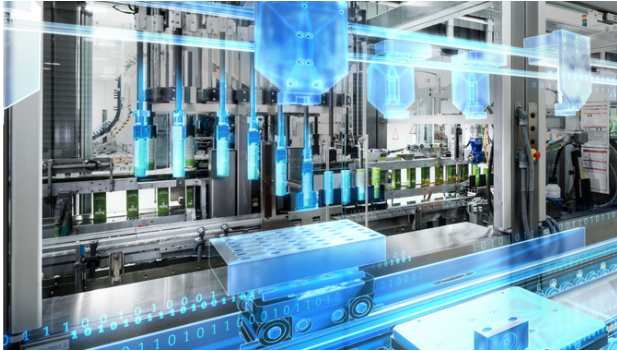
Integración fluida con los sistemas empresariales

Insight Hub se conecta fácilmente con los sistemas empresariales existentes, como MES y ERP, garantizando un flujo de datos continuo e ininterrumpido. Esto elimina los silos de información y mejora la coherencia de los procesos.



Insight Hub, la suite de aplicaciones IoT industriales de Siemens para mejorar la toma de decisiones, incorpora ahora la nueva función AI for Everyone, que permite a los usuarios aprovechar los datos de series temporales de los activos IoT conectados para generar previsiones.

El valor estratégico de Insight Hub



Para producción: visibilidad instantánea y respuesta proactiva

Insight Hub ofrece vistas en tiempo real del estado de las líneas, cantidades producidas, desperdicio y tiempos de inactividad de las máquinas. Los operarios y los responsables de línea pueden reaccionar rápidamente ante las desviaciones, optimizando el tiempo y garantizando la continuidad de la producción mediante alertas configurables y paneles personalizados.



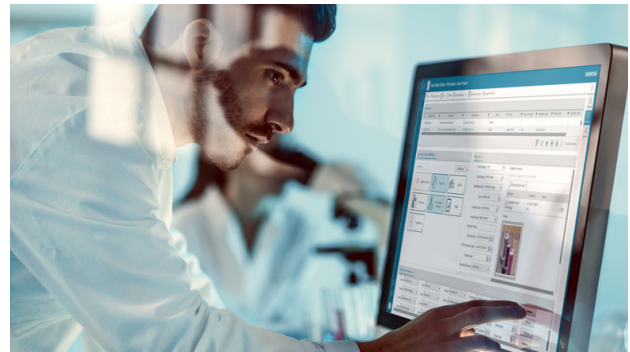
Para calidad: trazabilidad y mejora continua

Con la recogida automática de datos de máquinas y sistemas MES, Insight Hub ofrece una base fiable para el análisis del rendimiento de la calidad. Los equipos pueden identificar correlaciones entre defectos y procesos, aplicar acciones correctivas específicas y mejorar estructuralmente la calidad del producto mientras reducen los costes de no conformidad.



Para la dirección: visibilidad global y decisiones basadas en datos

Con informes consolidados y paneles ejecutivos, la dirección puede evaluar el rendimiento en múltiples plantas, comparar períodos y líneas y supervisar el impacto de las iniciativas de mejora. Una base de datos sólida y transparente respalda la planificación y acelera la toma de decisiones.



Para IT e integración digital

Insight Hub se integra de forma nativa con Opcenter Execution y otros sistemas empresariales (ERP, PLM), simplificando el almacenamiento, el acceso y la compartición de datos. Da soporte a la gobernanza de los datos de fabricación y reduce la carga sobre IT gracias a herramientas de configuración no-code y a una seguridad centralizada.